GARANTIA

MBP, S.L. garantiza durante los doce meses inmediatos a la adquisición del equipo la reparación contra todo defecto de fabricación de la máquina.

Quedan excluidos de la garantía los desgastes propios por uso como, boquillas, empaquetaduras, pistones, cilindros o válvulas.

Igualmente queda excluido de la garantía los defectos ocasionados por maltrato, o por negligencia del usuario por no operar la unidad de conformidad con las instrucciones que se dan juntamente con la máquina.

La garantía se limita a reponer o reparar las partes defectuosas, y para ello el cliente debe entregar el equipo completo (máquina, manguera, pistola y boquillas) a MBP, S.L. libre de portes.

En ningún caso se ampliará la responsabilidad de MBP,S.L. más allá de la puesta en servicio del equipo.

CE

CE Ex 94/9/EC ATEX MBP

MBP, S.L.
Plgno. Ansoleta,
C. Anboto, 17
01006 VITORIA
Tfno. 34 945 132744
Fax. 34 945134756
e-mail: info@mbpspray.com
www.mbpspray.com

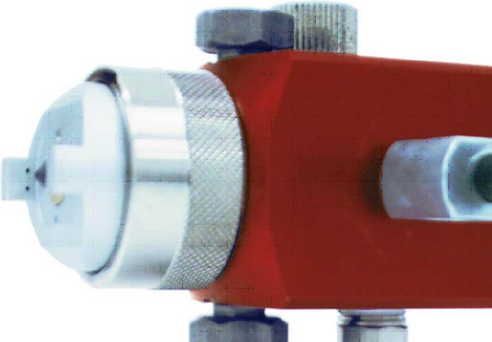
IMP 041-MARZO 2015



PISTOLAS MIXTAS

MANUAL DE OPERACIONES





MANUAL DE INSTRUCCIONES

DECLARACION DE CONFORMIDAD ‘’CE’’
‘’EC’’ DECLARATION OF CONFORMITY

MODELO / MODEL K.300 / J.1000

Este producto cumple con la siguiente directiva de la Comunidad Europea.

This Product complies with the following European Comunity Directive.

Directiva 98/37/CEE y 94/9/CEE Atex sobre máquinas.
Machinery Directive 98/37/EC and 94/9/EC Atex Directive.

APROBADO POR /
APPROVED BY AITOR ORTIZ

FECHA / DATE

MBP, S.L. figura inscrita en el Registro Industrial del País Vasco con el Nº 01/8030 y cumple los requisitos para el desarrollo de su actividad comercial.
MBP, S.L. is registered in the Industrial Register of the Basque Country with the Nº 01/8030.



ACCESORIOS SISTEMA MIXTO



FILTRO DE LAMINAS

REF. J.300.100 -100 MALLAS
REF. J.300.060 - 60 MALLAS

FILTROS DE PISTOLA

REF.	NºMALLAS	COLOR
J.260.04	30	VERDE
J.260.01	50	BLANCO
J.260.02	100	AMARILLO
J.260.03	200	ROJO

BOQUILLAS DE ORIFICIO .009, .011 y .013 FILTRO ROJO
BOQUILLAS DE ORIFICIO .015 y .017 FILTRO AMARILLO
BOQUILLAS DE ORIFICIO SUPERIOR, FILTRO BLANCO

FILTRO DE LINEA 1/4”X1/4”





REF. PE.004

BOQUILLAS MIXTAS REVERSIBLES



BOQUILLA
REF.94.XX.XX

CABEZAL
REF.94.10.00



MICROFILTROS PARA BOQUILLAS

(Bolsa de10 unidades)
REF. J.300.200

MANGUERAS BAJA PRESION

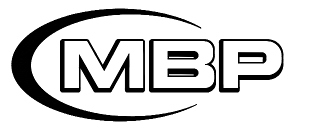
20.60.05	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 5mts CON TERMINALES
20.60.07	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 7mts CON TERMINALES
20.60.15	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 15mts CON TERMINALES

MANGUERAS ALTA PRESION PRODUCTOS LIGEROS

20.70.05	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 5mts CON TERMINALES
20.70.07	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 7mts CON TERMINALES
20.70.15	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 15mts CON TERMINALES

MANGUERAS ALTA PRESION PRODUCTOS VISCOSOS

20.80.05	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 5mts CON TERMINALES
20.80.07	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 7mts CON TERMINALES
20.80.15	JUEGO DE DOS MANGUERAS AIRE Y PRODUCTO DE 15mts CON TERMINALES



SOLUCION DE DEFECTOS EN EL FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIA. Para su seguridad seguir siempre las advertencias del proceso de descompresión antes de verificar o efectuar una intervención en cualquier elemento de la pistola, antes de limpiar, cambiar o interrumpir la pulverización.

Verificar todas las soluciones posibles en los cuadros de solución de los defectos antes de desmontar la pistola.

PROBLEMA	MOTIVO	SOLUCION
Chorro entrecortado.	Alimentación de líquido insuficiente.	Cerrar bien los conductos o llenar el depósito de alimentación.
Chorro con rayas en los extremos.	Alimentación de aire insuficiente. Boquilla de producto semiobstruida. Boquilla de aire obstruida.	Aumentar presión neumática. Limpiar boquilla con diluyente y aire a presión. Limpiar orificios de la boquilla de aire.
Chorro irregular.	Boquilla de producto semiobstruida. Orificio de la boquilla de aire obstruido. Boquilla de producto deteriorada.	Limpiar boquilla producto. Limpiar boquilla de aire. Sustituir la boquilla por una nueva.
Producto en los pasos de aire de la pistola.	Junta de boquilla de producto deteriorada o inexistentes. Tuerca Nº 4 floja	Reponer junta nueva. Apretar
No hay pulverización.	Boquilla de producto totalmente cegada. Filtro entrada pistola totalmente cegado. La bomba no tiene presión neumática.	Soltar y limpiar. Soltar y limpiar o sustituir. Actuar sobre el regulador.
Sin apretar el gatillo hay fuga de producto por la boquilla	Impurezas entre el cierre de la aguja y su asiento. Aguja y su cierre desgastados.	Soltar la boquilla y hacer recircular el producto. Cambiar ambas piezas.

SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

* Cuando utilice la pistola no apunte hacia sí mismo u otra persona. Nunca pulverice sobre llamas, lámparas o cigarrillos encendidos.

* El local donde se está aplicando debe ser ventilado y guardar la normativa sobre aspiración de gases.

* Observe la norma de descompresión siempre que no utilice la pistola.

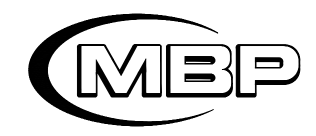
* Infórmese con su proveedor de las características de los productos a aplicar para poner los medios adecuados.

* Utilice mascarillas de protección homologadas.

COMPOSICION DE LAS PIEZAS QUE CONFORMAN EL PASO DEL LIQUIDO

Mod. K.300: Acero inoxidable, poliamida, latón, carburo de tungsteno y P.T.F.E.

Mod. J.1000: Acero inoxidable, poliamida, latón, carburo de tungsteno y P.T.F.E.



ADVERTENCIA

Estos equipos son de uso exclusivamente profesional. Deben ser utilizados y mantenidos por personal que haya leido y asimilado las informaciones relativas a la seguridad de las personas y del equipo contenidas en este folleto y en los diferentes constitutivos del sistema o instalación.

ATENCION: IMPORTANTE

Estas pistolas deben ser montadas en una instalación del tipo de **muy alta presión**. Las presiones empleadas son peligrosas y el material debe ser empleado por personal competente que conozca las reglas de la instalación y de sus diferentes equipos, particularmente las concernientes a **seguridad**. Deberá estar al tanto de las advertencias referentes a los peligros de las piezas en movimiento, a los riesgos de incendios y a las reglas de puesta a tierra, a las de despresurización y limpieza y a las compatibilidades de los productos o pinturas.

Estas diferentes advertencias y procedimientos se describen con detalle en los folletos técnicos de los principales componentes de la instalación y sobre todo en los grupos de bombeo y pistolas.

ADVERTENCIA

Sírvase leer atentamente cada uno de los siguientes términos antes de continuar la lectura del manual.

Advierte al usuario que debe evitar el corregir una condición que pudiera ocasionar heridas corporales.

Advierte al usuario que debe evitar el corregir una condición que pudiera ocasionar el deterioro del equipo.

Identifica los procedimientos esenciales o informaciones complementarias.

SEGURIDAD

Cualquier utilización defectuosa del equipo o de los accesorios, tal como sobrepresión, modificación de piezas, incompatibilidad química, uso de piezas gastadas o estropeadas, pueden provocar la ruptura de un elemento y ser la causa de una inyección del producto o de otras heridas graves, de incendio o de deterioro del material del entorno. **Nunca** modificar parte alguna del equipo. Al realizar una modificación se provoca un funcionamiento defectuoso. **Verificar** regularmente las partes constituyentes del equipo de pulverizar y reemplazar las partes gastadas o deterioradas.

Remitirse a las características técnicas del equipo en cuanto a **presiones** nunca bajo ningún concepto sobrepasarlas.

Verificar que todos los componentes del sistema, muestren rendimientos de presión cuando menos iguales a los del grupo de bombeo.

Jamás usar los aparatos para otro objetivo distinto que para aquel que fue concebido.

Verificar con su proveedor que los productos utilizados sean compatibles con los materiales constitutivos del equipo con el que están en contacto.

CONSEJO

Utilice la más baja presión de pulverización en la boquilla de aire y pico de líquido que le permita el acabado deseado. Una presión baja alarga la vida de la pistola y aumenta la **eficacia de transferencia.**



FORMA DE HACER EL PEDIDO DE CADA UNA DE LAS PISTOLAS Y DE LAS BOQUILLAS ESCOGIDAS.

Hay dos modelos de pistolas una manual y otra automática. La manual va equipada con la boquilla de aire, tubo de conducción de producto de acero inoxidable, filtro de láminas con portafiltro en la entrada de producto, conector de aire y regulador de abanico.
La automática dispone de boquillas de aire, regulador de abanico, conector de entrada de líquido de acero inoxidable, racor conexión rápida de entrada de aire de pulverización para tubo de nylon de Ø 6x Ø 8 y racor de aire de pilotaje también para tubo de nylon Ø 6x Ø 8.
No se incluyen las boquillas de producto debido a que darían unos listados excesivamente largos con tantas variantes como boquillas existen, que son muchas.

TABLA DE SELECCION DE BOQUILLAS DE PRODUCTO
Calculada con agua a 30 y 80 BAR. Caudal en lts/min.

CODIGO	NUMERACION BOQUILLA	ORIFICIO EN PULGADAS	ORIFICIO EN MILIMETROS	ABANICO	CAUDAL A 80 BAR	CAUDAL A 30 BAR	UTILIZACION RECOMENDADA
93.09.30 93.11.40	09,30 11,40	0,009 0,011	0,229 0,279	30º 40º	0,23 0,34	0,14 0,21	LIQUIDOS LIGEROS
93.13.50 93.15.60	13,50 15,60	0,013 0,015	0,330 0,381	50º 60º	0,49 0,66	0,30 0,41	LIQUIDOS MEDIANOS
93.17.30 93.19.40 93.21.50	17,30, 19,40 21,50	0,017 0,019 0,021	0,432 0,483 0,533	30º 40º 50º	0,86 1,03 1,32	0,53 0,63 0,81	LIQUIDOS GRUESOS

NOTA: EXISTEN OTROS ABANICOS PARA LOS MISMOS PASOS

TERMINOS:

Líquidos ligeros: 12 a 18 segundos de viscosidad en copa Ford Nº 4. Para aplicaciones de terminaciones en muebles, lacados, primeras manos y terminaciones de esmaltes, revestimientos metálicos de acabado fino, electrodomésticos.

Líquidos medianos: 16 a 34 segundos de viscosidad en copa Ford Nº 4. Para fondeado de muebles, imprimaciones de protección, primeras manos de epoxi y en general productos de alta fluidez.

Líquidos gruesos: En general para productos que deban alcanzar grandes micrajes.

Ejemplo de pedido: Pistola Mod. J.1000 Boquillas código 93.09.30
93.15.30

INSTALACION

Tanto en la pistola manual como en la automática la manguera de entrada de aire deberá ser conectada entre la entrada a la pistola y un separador de agua para garantizar la llegada a la pistola de aire seco y limpio. Las impurezas y la humedad pueden afectar a la apariencia final del trabajo.
Instalar un regulador neumático para control de la pulverización de la pistola.
Conectar la manguera del líquido a la pistola.
Estas conexiones deben hacerse con ayuda de dos llaves para garantizar una correcta estanquedad.

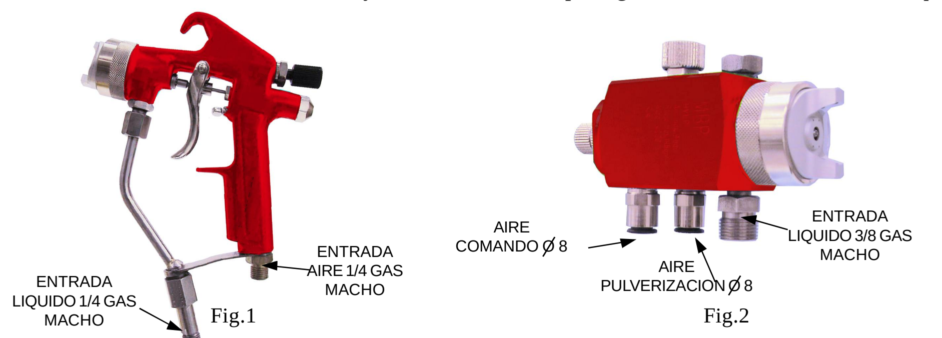
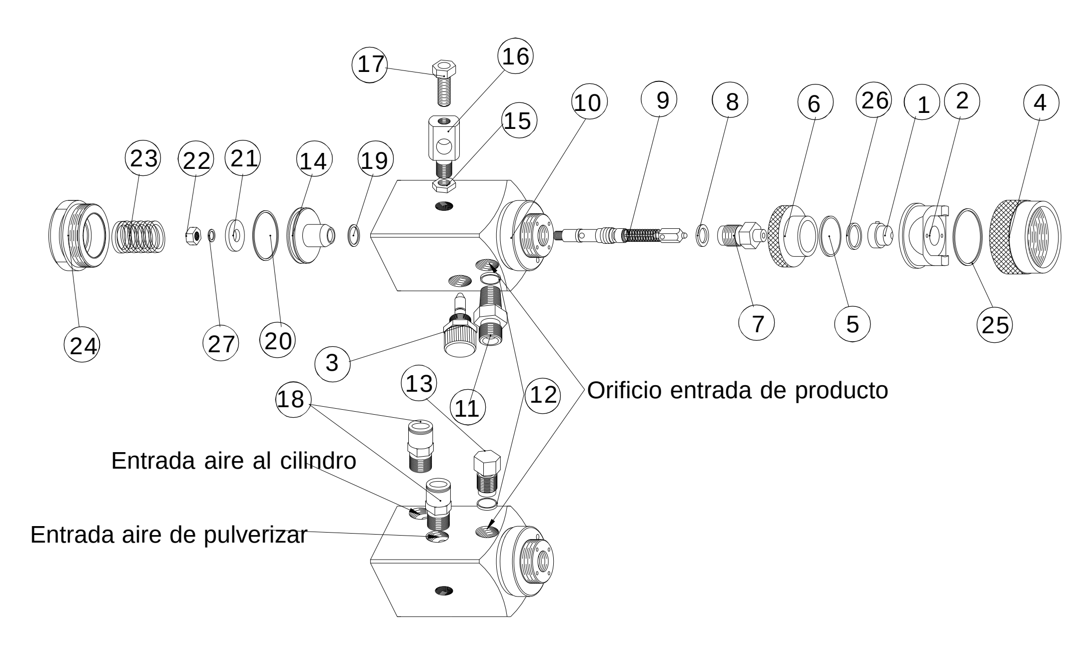


Fig.1 Fig.2



DESPIECE K.300

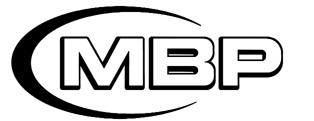


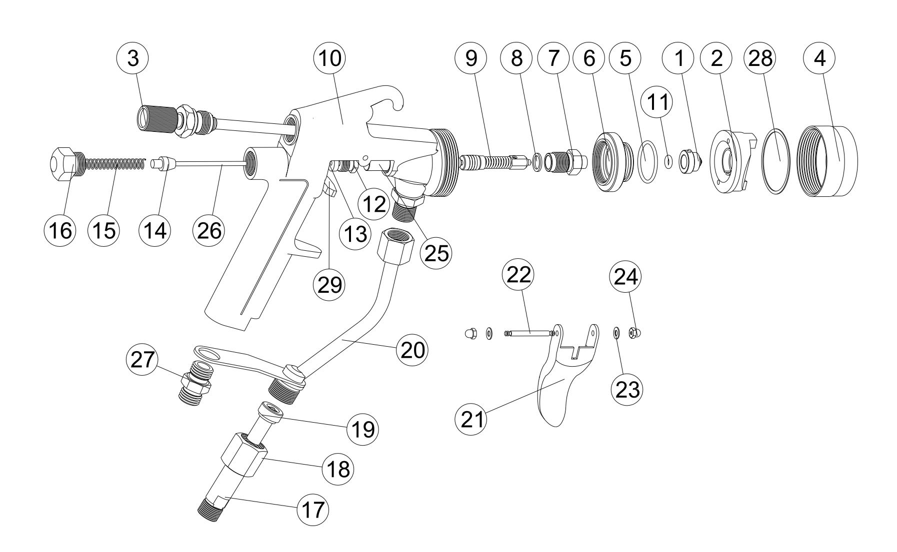
K.300

Nº	REFERENCIA	DENOMINACION
1	93.XXXX	BOQUILLA PRODUCTO
2	J.501.560.00	CABEZAL AIRE
3	K.320.00	REGULADOR ABANICO
4	J.501.500.01	TUERCA
5	CJT.101	JUNTA DE TEFLON
6	J.501.500.16	DISTRIBUIDOR AIRE
7	1000.200.00	DIFUSOR
8	1000.000.02	JUNTA DE COBRE
9	K.310.00	AGUJA
10	K.330.00	CUERPO
11	K.300.07	ENTRADA PRODUCTO
12	J.501.500.05	JUNTA
13	K.300.08	TAPON
14	K.300.06	EMBOLO
15	CTU.003	TUERCA M10
16	J.400.07	SOPORTE
17	CTA.002	TORNILLO M8X20
18	CNA.066	RACOR
19	CJT.153	JUNTA
20	CJT.021	JUNTA
21	K.300.09	ARANDELA
22	CTU.014	TUERCA M5
23	K.300.04	MUELLE
24	K.300.03	TAPON
25	K.100.17	JUNTA
26	CJT.103	JUNTA BOQUILLA 3A
27	CAR.001	ARANDELA

NOTA:
El racor nº11 (K.300.07) y el tapón nº13 (K.300.08), no pueden ser sustituidos por ninguna otra pieza para el funcionamiento de la pistola.

REGULADOR DE ABANICO.
DIMENSIONES REDUCIDAS.
MAXIMA PRESION ENTRADA AIRE: 9 bar.
CONEXION ENTRADA AIRE 1/4''(CILINDRO Y PULVERIZACION).
MAXIMA PRESION ENTRADA PRODUCTO: 240 bar.
CONEXIONES ENTRADA Y SALIDA DE PRODUCTO 1/4''(3/8'').
CONDUCTO PRODUCTO CONSTRUIDO EN MATERIALES INOX.
PESO: 0.680Kg.
DIMENSION DE EMBALAJE: 112X80X80mm.
PESO CON EMBALAJE: 0.770Kg.





PISTOLA MANUAL Mod. J.1000

Nº	REFERENCIA	DENOMINACION
1	93.XXXX	BOQUILLA PRODUCTO
2	J.501.560.00	BOQUILLA AIRE
3	J.501.520.00	REGULADOR ABANICO
4	J.501.500.01	TUERCA
5	CJT.101	JUNTA DIFUSOR
6	J.501.500.16	DIFUSOR AIRE
7	1000.200.00	CABEZAL
8	1000.000.02	JUNTA ASIENTO
9	1000.530.00	AGUJA CIERRE
10	1000.110.00	CUERPO
11	CJT.103	JUNTA BOQUILLA 3A
12	J.501.500.06	PRENSA JUNTAS V.Aire
13	J.501.500.07	EMPAQUETADURA V.Aire
14	J.501.500.08	VALVULA AIRE
15	J.501.500.09	MUELLE
16	J.501.500.10	TAPON
17	J.501.500.12A	CUERPO PORTAFILTROS
18	J.501.500.12B	TUERCA
19	J.300.XXX	FILTRO DE LAMINAS
20	J.501.550.00	TUBO PRODUCTO
21	1000.500.14	GATILLO
22	J.501.500.15	EJE GATILLO
23	J.200.07	ARANDELA EJE
24	CTU.011	TUERCA
25	1000.000.01	CABEZA EJE VALVULA
26	J.501.500.17	EJE VALVULA AIRE
27	K.100.16	RACOR ENTRADA AIRE
28	K.100.17	JUNTA
29	J.501.511.00	SEGURO

REGULADOR DE ABANICO
MAXIMA PRESION ENTRADA AIRE: 6 bar.
CONEXION ENTRADA AIRE: 1/4''
MAXIMA PRESION DE TRABAJO: 240 bar
CONEXION ENTRADA PRODUCTO: 1/4''
INCORPORA FILTRO DE LAMINAS
CONDUCTO PRODUCTO EN MATERIALES INOXIDABLES
PESO: 0.675 Kg.
DIMENSION DE EMBALAJE: 235X175X47mm.
PESO CON EMBALAJE: 0,750Kg.

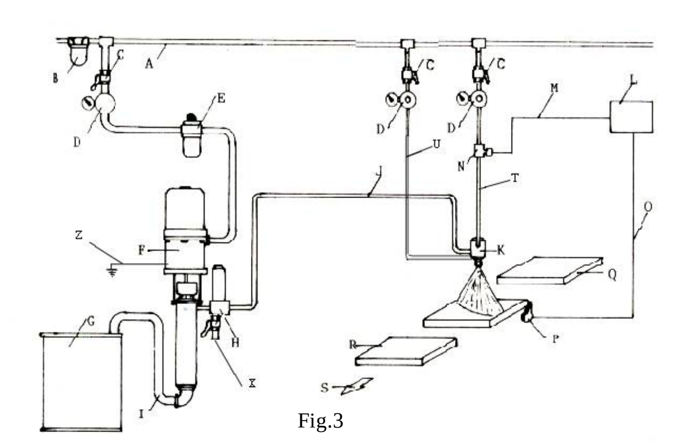


Fig.3

A.- LINEA DE AIRE
B.- FILTRO DE AIRE
C.- VALVULA DE AIRE
D.- REGULADOR DE AIRE
E.- ENGRASADOR DE AIRE
F.- GRUPO DE BOMBEO
G.- PINTURA
H.- FILTRO DE PINTURA
I.- ABSORCION
J.- LINEA DE PINTURA
K.- PISTOLA AUTOMATICA
L.- MANDOS ELECTRICOS
M.- LINEA A ELECTROVALVULA
N.- ELECTROVALVULA 3 VIAS
O.- LINEA DE SEÑAL ELECTRICA
P.- INDICADOR DE SEÑAL
Q.- PIEZA SIN PINTAR
R.- PIEZA PINTADA
S.- SENTIDO DE CADENA
T.- AIRE PARA PILOTAJE
U.- AIRE PARA PULVERIZACION
X.- VALVULA DE VACIADO
Z.- CABLE TIERRA

Asegurarse de conectar la manguera de producto que sale de la bomba con la **entrada de producto de la pistola**, y la conexión de aire con la **entrada de aire en la pistola**.
El esquema de instalación típica que se representa es una referencia que no constituye una solución única. Su caso puede ser consultado a nuestro departamento técnico que le podrá estudiar una solución a su problema.
El modelo de bomba (F) fig.3, representa una Tel.10 cuya presión máxima de servicio es de 120kg/cm^2 y esta diseñada para un sistema **mixto** (airless + aerografía). El modelo de bomba adecuado para alimentar al modelo de pistola manual J.1000 nunca deberá sobrepasar los 180kg/cm^2. Para la pistola automática K.300, la bomba que se instale, nunca debe sobrepasar la presión de 240kg/cm^2.

ACCESORIOS NECESARIOS

ADVERTENCIAS PARA DESCOMPRESION DEL SISTEMA
Cuatro accesorios son indispensables en el sistema para reducir los riesgos de heridas corporales, salpicaduras a los ojos y otros problemas graves provocados por las piezas en movimiento. Estos accesorios son las tres válvulas (C) que dan entrada a la bomba para evitar bombeos inesperados, al aire de pulverización y al de pilotaje. El cuarto accesorio es la válvula (X) fig.3 para el vacío de la presión.
Puede que no sea suficiente el accionar el pilotaje (o el gatillo de la pistola manual J.1000) para descompresionar el sistema ya que puede haber obstrucciones en la bomba, en la manguera o en la boquilla.

Instalar un regulador de producto sobre todo para aquellos casos que se precise un ajuste fino de la presión de producto.
Cuando se utilizan boquillas de producto finas, sera necesario colocar un cartucho filtrante de 200 mallas en el filtro (H) e incluso instalar un filtro de línea P.E.004 de 200 mallas entre la salida de la bomba y la pistola, lo más próximo a ésta.
Cuando se trata de una aplicación de alta calidad se recomienda instalar un calentador de producto CP.750.Ex que evite en lo posible bajar la viscosidad con diluyente.

ADVERTENCIA
Para evitar riesgos de heridas corporales graves, cerciórese de que el sistema completo está puesto a tierra adecuadamente. Tanto la bomba como la manguera y la pistola deberán estar puestos a tierra.
Para evitar concentraciones peligrosas de vapores tóxicos y/o inflamables, la instalación deberá de disponer de una aspiración acorde a la normativa vigente.



FUNCIONAMIENTO

La pistola mixta combina los conceptos airless y aerografía. La boquilla de producto Nº 1 (fig.4) emite el producto pulverizado pero a una presión normalmente menor que con el sistema airless por lo que es una atomización con marcas en el exterior del patrón y es la boquilla de aire Nº2 la que completa la atomización y determina el ancho del patrón o abanico.

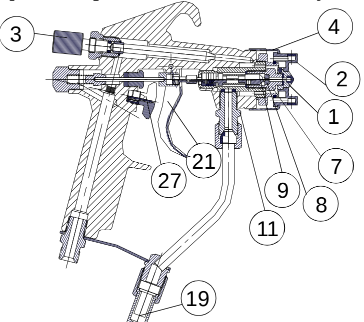


Fig.4

Al igual que las pistolas aerográficas, el gatillo tiene dos tiempos. Primero sale el aire y después el producto.
Esto es para que no quede liquido depositado en la boquilla de producto y produzca terminaciones defectuosas.
Al actuar en sentido de las agujas del reloj sobre el regulador de abanico Nº3 hasta hacer tope, la pulverización sale en forma de abanico máximo para ir cerrándose este a medida que actuamos en sentido contrario.
Si se precisara un abanico superior habrá que cambiar la boquilla de producto Nº1 por otra de abanico mayor.
El abanico sale en vertical si posicionamos las orejetas de la boquilla en posición horizontal.

Para instalar la boquilla de producto en la de aire hay que hacer coincidir el pitón radial de aquella en la ranura interior que tiene esta al efecto de que quede posicionada para hacer un correcto abanico. Asegurarse que la boquilla de producto tiene la junta blanca de P.T.F.E. para evitar fugas y lesiones y para que el producto no entre a los conductos de aire de la pistola. Lo mismo ocurriría si no bloqueáramos la tuerca Nº4.
Siempre que tengamos que desmontar o montar las boquillas o cualquier otra parte de la pistola deberemos observar las advertencias de la página anterior y además colocar en posición vertical el seguro Nº27 para anular el recorrido del gatillo. El seguro estará en posición vertical siempre que dejemos la pistola.

AJUSTE DEL ABANICO PARA UNA APLICACION DE FINA TERMINACION.

1º Dar presión a la bomba y apretar el gatillo enfocando sobre el depósito donde la bomba absorbe el producto (el depósito contenedor deberá estar puesto a tierra) y dejar que recicle unos momentos. Esta operación tiene el fin de eliminar restos sólidos que pudiera haber en el circuito en evitación de cegamientos en la boquilla.
2º Colocar el seguro Nº27 en posición vertical y montar las boquillas bloqueando adecuadamente.
3º Cambiar a posición horizontal el seguro y pulverizar a baja presión (50-60kg/cm aproximadamente) sobre un cartón sin utilizar el aire y comprobar el patrón. Dar paso al aire de pulverización hasta comprobar que la atomización es fina e ir aumentando hasta que se observe que una mayor cantidad de aire no mejora el patrón. Todo ello con el regulador de abanico a tope en sentido de las agujas del reloj obtendremos el abanico más amplio.
4º Si observamos que la cantidad de producto es excesiva repetiremos la operación con una presión de bomba menor y una presión de aire también menor.
5º Para acondicionar el abanico a la anchura deseada, es decir, para estrecharlo, giraremos el regulador en sentido contrario a las agujas del reloj.
6º Durante la aplicación mantener la pistola vertical a la superficie a pintar sin describir arcos que ocasionen imperfecciones en la aplicación y a una distancia de 200 a 250mm de la superficie.
NOTAS:
Cuando se trata de aplicar fondos u otros trabajos de menor responsabilidad se aumentará la presión de bombeo y se aumenta la velocidad de la aplicación.
Recuerde que una menor presión de funcionamiento siempre y cuando sea correcta la pulverización aumenta la vida de las máquinas y mejora la eficacia de transferencia.



LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA

Procedimiento de descompresión con objeto de disminuir los riesgos de heridas corporales, salpicaduras en los ojos o en la piel y cuidando de controlar las partes móviles de la instalación. Igualmente se ha de seguir este proceso para dar servicio de mantenimiento a todos los elementos constitutivos de la instalación y cuando se deje de aplicar.

1º Poner el seguro vertical en la pistola.
2º Soltar la boquilla de aire y producto y dejarlas en disolvente.
3º Sacar la sonda de absorción de la bomba del recipiente del producto, cambiar de posición el seguro y actuar sobre el gatillo enfocando la pistola sobre el recipiente del producto que esta conectado a tierra y la pistola en contacto con este y esperar hasta que ya no salga producto.
4º Sumergir la sonda en disolvente (puede ser sucio pero aún con propiedades de limpieza) y apretar el gatillo enfocando la pistola primero sobre un cubo de desecho hasta que comienza a salir el disolvente mas claro y después enfocarla sobre el recipiente en el que la bomba absorbe. Dejar reciclar hasta comprobar que en los circuitos ya no queda el producto de la aplicación.
5º Para dejar el sistema durante tiempo sin ser utilizado habrá que repetir la operación anterior pero con disolvente limpio.
El disolvente que se emplea para esta operación puede ser el mismo que se emplea para rebajar el producto salvo en el caso de que se trate de un producto de dos componentes en el que se empleará **un disolvente de limpieza que destruya la mezcla**.
6º Cerrar el paso de las válvulas (C) y abrir la válvula (X) según la fig Nº3, apretar el gatillo para asegurarse de que no queda presión en la instalación.
7º Limpiar con disolvente y aire a presión tanto la boquilla de aire como la de producto. Si fuera necesario limpiar los orificios de la boquilla de aire, hacerlo con un palillo o cepillo blando, nunca hacerlo con elementos metálicos.
Para la limpieza de la boquilla de producto en caso de cegamiento se pueden utilizar las sondas limpiaboquillas REFº J.280.NI.
8º Es necesario comprobar el estado del filtro de la pistola Nº19 fig.4 para ello hay que desmontarlo y con disolvente y aire a presión limpiarlo. El resto de filtros de la instalación también hay que controlarlos.

Los conductos y la pistola siempre deben contener disolvente nunca deben quedar secos.

ATENCION:
Nunca sumergir la pistola en disolvente ya que este entraría por los conductos del aire resecando las empaquetaduras.
No utilizar objetos metálicos para la limpieza de los orificios de la boquilla de aire que puedan distorsionar la pulverización.
Cerciorarse de que los disolventes que se emplean sean compatibles con los materiales.

La pistola no precisa de más mantenimiento que una buena limpieza y periódicamente aplicar unas gotas de aceite en el eje del gatillo.

REPARACIÓN:

Cuando se adviertan fugas por la boquilla sin apretar el gatillo, será preciso cambiar la aguja Nº9 y el cierre Nº7 conjuntamente debido a que el desgaste se da en las dos piezas.
Para ello desmontar el gatillo Nº21 desmontar el cierre Nº7 y con un alicate extraer la aguja junto con la arandela Nº8. Montar las piezas nuevas en sentido contrario dando al cierre un apriete de 17 Nm.
ATENCION: Cuando se desmonte el asiento de la aguja Nº9 hay que asegurarse que el racor Nº11 debe estar fuertemente bloqueado.